

# Hemming Tool

“JAPAN ORIGINAL CUSTOM MODEL” produced by NEXT

取扱いマニュアル

NEX-1000DS ヘミングツール

この度は弊社製品をお買い上げ頂き誠に有り難う御座います。

## ◆はじめに

- 製品を取扱う前に本取扱い説明書を良くお読み頂き、ご理解の上で正しくご使用下さい。
- 本マニュアルは製品の修理に必要な情報も記載しておりますので必ず大切に保管して下さい。  
紛失等でお手元に無い場合は修理を受けられなくなる場合がございます。  
その際、製品のロットナンバーと共に弊社販売店へ請求頂きますようお願い致します。
- 製品改良の為、仕様を予告無く変更させて頂く姿が御座います。  
本マニュアル記載事項と異なる場合がございますので予めご了承下さい。
- ご使用前、ご使用帆は必ず点検を実施して下さい。
- 本機は新車と全く同じ仕上がりを保証するツールでは御座いません。

## ◆動画での取扱い説明について

- 弊社ホームページに本機を取扱い説明動画をアップしてあります。  
詳しくは弊社ホームページのヘミングツールページをご確認下さい。
- 閲覧できない場合はDVDをご用意しておりますのでロットナンバーと共に弊社まで  
請求頂きますよう宜しくお願い致します。



ネクスト株式会社

## ⚠ 注意

- 本製品はアウターパネル交換ツールです。別の用途で使用しないで下さい。
- 本製品はお子様の手が届かない場所で保管、管理、運転を行って下さい。
- 本製品はご使用にならない時はエアーストックをはずして管理して下さい。
- 本製品を使用する前、使用後には点検を必ず行って下さい。
- 本製品は指定された条件で使用して下さい。（エアーストックおよび使用場所等）
- 本製品の改造は絶対に行わないで下さい。修理等のサービスが受けられません。
- 本製品に水分は厳禁です。多湿での使用、水分の多いエアーストックでの使用は絶対にやめて下さい。故障の原因となります。
- 本製品の使用中は必ず保護具を着用して下さい。
- 本製品は必ず適正空気圧力で使用して下さい。
- 本製品は1日1回エアーストックオイルを1～2滴給気口より注油して下さい。  
エアーストックオイルは火気厳禁です。



ツール使用時は  
保護具の着用を  
徹底して下さい



ツール使用時は  
手袋の着用を徹  
底して下さい



取扱い説明書は  
良くお読みの上  
保管下さい



1日1回エアーストック  
オイルの  
注油が必要です



水分は厳禁です  
湿度、エアーストックに  
ご注意下さい



ツールの改造は  
絶対に行わない  
で下さい

## ◆仕様と内容



型 式 : NEX-1000DS  
 寸 法 : 280×140×90mm  
 本体重量 : 1.7kg  
 空気使用量 : 142L/min  
 エアー圧力 : 0.62MPa  
 対応板厚 : 1.0~3.0mm  
 騒 音 : 96 db(A)

※商品到着後は直ちにパッキングを開梱し、下記内容をご確認下さい。



## ■内容品

- ①ヘミングツール
- ②レンチ
- ③スィベルコネクタ
- ④マニュアル

## 【プレート】



商品にはコーションプレートが取付けられています。ロット No が記載されている事をご確認下さい。本プレートが無いと修理や部品供給が受けられませんのでご注意下さい。

万が一、欠品・破損が御座いましたらお買い上げ販売店までご連絡下さい。

## ◆ご使用になる前に

1、スイベルコネクタとカプラ（別売）を接続する。



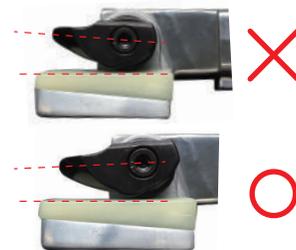
キャップを取り外します。

2、スイッチを ON にして動作チェックをする。



スイッチの安全装置を前側に倒しながらスイッチを押して下さい。右図のようにブレードが動きます。

3、板厚調整機能の動作チェックを行う。

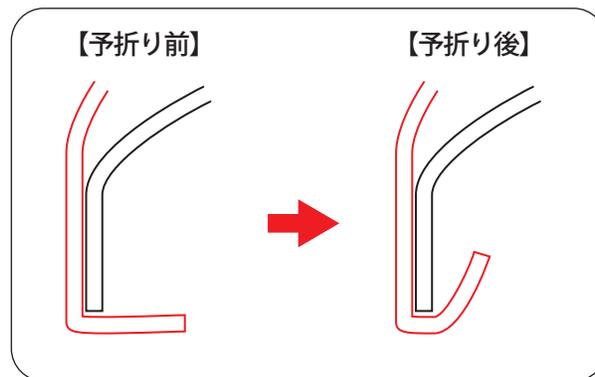
ナイロンシート裏の  
ねじをゆるめます。ナイロンシートを最大まで  
手前に押し出した位置が 1mm  
となります。ナイロンシートを最大まで  
手元に引いた位置が 3mm  
となります。【注意】板厚調整はブレ  
ードが下を向いている  
状態で行って下さい。

万が一、動作不良・破損が御座いましたらお買い上げ販売店までご連絡下さい。

◆作業工程例（使用例は動画でも紹介しております。詳しくは弊社ホームページをご確認ください。「ネクスト」で検索！）

※本作業例はヘミングツールを使用したパネル折曲げ作業のみをピックアップしております。パネルボンド（接着剤）や溶接作業やシーラー作業等は各自動車メーカーの修理マニュアルに従って作業を行って下さい。

①予折り（プレヘミング）をする。



右図のように約45度角まで当て板とハンマーを使用して折曲げます。その際、パネルへのダメージを軽減できる“樹脂ハンマー”と“ゴム当て盤”を使用する事を推奨致します。

推奨



ND-3 ヒール大ゴム当て盤

L121xW72xH37 700g



詳しくは弊社発行のゴム当て盤カタログをご確認ください。

◆作業工程例（使用例は動画でも紹介しております。詳しくは弊社ホームページをご確認ください。「ネクスト」で検索！）

※本作業例はヘミングツールを使用したパネル折曲げ作業のみをピックアップしております。パネルボンド（接着剤）や溶接作業やシーラー作業等は各自動車メーカーの修理マニュアルに従って作業を行って下さい。

②パネルにはめ込む。



②パネルにはめ込む

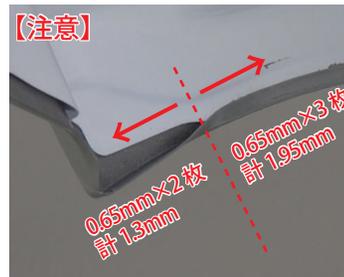
ヘミングツールをはめ込む箇所だけアウターパネルを上図のようにハンマーで完全に折曲げて下さい。  
ヘミングルールは折込み幅を最大（3mm 位置）にした状態でパネルにはめ込んで下さい。

※折曲げ開始位置等の形状は各車種にあわせて下さい。

③シートをスライドさせ板厚調整を行います。



③シートをスライド クリアランス調整



ヘミングツールは「甘折り」「本折り」と2回作業を行いますので1回目の板厚調整は緩目で設定して下さい。

【注意】ヘミングルールを左図のような板厚が異なる箇所に通すとパネル表面に痕が残ります。

◆作業工程例（使用例は動画でも紹介しております。詳しくは弊社ホームページをご確認ください。「ネクスト」で検索！）

※本作業例はヘミングツールを使用したパネル折曲げ作業のみをピックアップしております。パネルボンド（接着剤）や溶接作業やシーラー作業等は各自動車メーカーの修理マニュアルに従って作業を行って下さい。

④ナイロンシートをレンチで固定する。



付属のレンチでナイロンシートを固定します。  
締め込みがあまりいと作業途中でナイロンシートがズれて仕上がり大きく影響してしまいますのでしっかりと締め込んで下さい。

⑤レバーを握りヘミングツールを作動させる。＜甘折り＞



ヘミング作業を失敗させない為に以下の事にご注意下さい。

- 1、**ツールは一定の速度で通す事。**  
→速度の違いにより折リムラが出来ます。
- 2、**ツールは途中で止める事なく最後まで通す事。**  
→始動点の折りは若干甘くなる為、途中で止めると折リムラが出来ます。
- 3、**ツールはパネル（アーチ）に沿って平行に通す事。**  
→角度がズれると折リムラが出来ます。

◆作業工程例（使用例は動画でも紹介しております。詳しくは弊社ホームページをご確認ください。「ネクスト」で検索！）

※本作業例はヘミングツールを使用したパネル折曲げ作業のみをピックアップしております。パネルボンド（接着剤）や溶接作業やシーラー作業等は各自動車メーカーの修理マニュアルに従って作業を行って下さい。

⑥<本折り>シートをスライドさせ板厚調整を行う。



一度目の折り（甘折り）でインナーとアウターに隙間が見られる場合は二度目の折り（本折り）を行います。手順③に戻り、今度はしっかりと板厚調整を行います。

⑦<本折り>レバーを握りヘミングツールを作動させる。



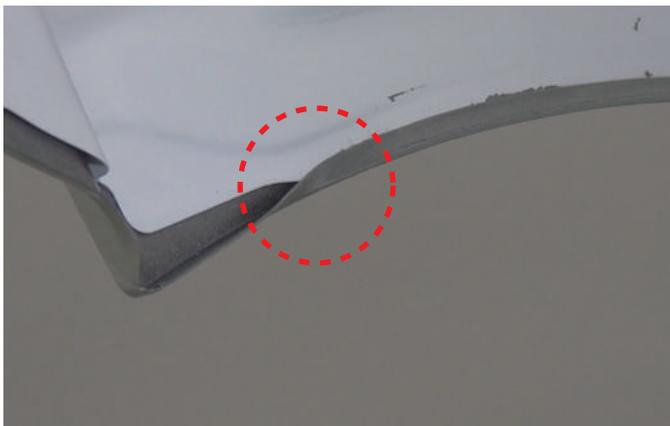
ヘミング作業を失敗させない為に以下の事にご注意下さい。

- 1、**ツールは一定の速度で通す事。**  
→速度の違いにより折りムラが出来ます。
- 2、**ツールは途中で止める事なく最後まで通す事。**  
→始動点の折りは若干甘くなる為、途中で止めると折りムラが出来ます。
- 3、**ツールはパネル（アーチ）に沿って平行に通す事。**  
→角度がズレると折りムラが出来ます。

◆作業工程例（使用例は動画でも紹介しております。詳しくは弊社ホームページをご確認ください。「ネクスト」で検索！）

※本作業例はヘミングツールを使用したパネル折曲げ作業のみをピックアップしております。パネルボンド（接着剤）や溶接作業やシーラー作業等は各自動車メーカーの修理マニュアルに従って作業を行って下さい。

⑧折りが甘い箇所や板厚の違う箇所をハンマリングする。



ヘミングロールの始動点は折りが甘くなる事がありますので樹脂ハンマーとゴム当て盤を使用して隙間無く折り込んで下さい。

板厚が違う箇所の範囲が狭い場合は無理にヘミングツールを通さずに樹脂ハンマーとゴム当て盤を使用して折り込んで下さい。

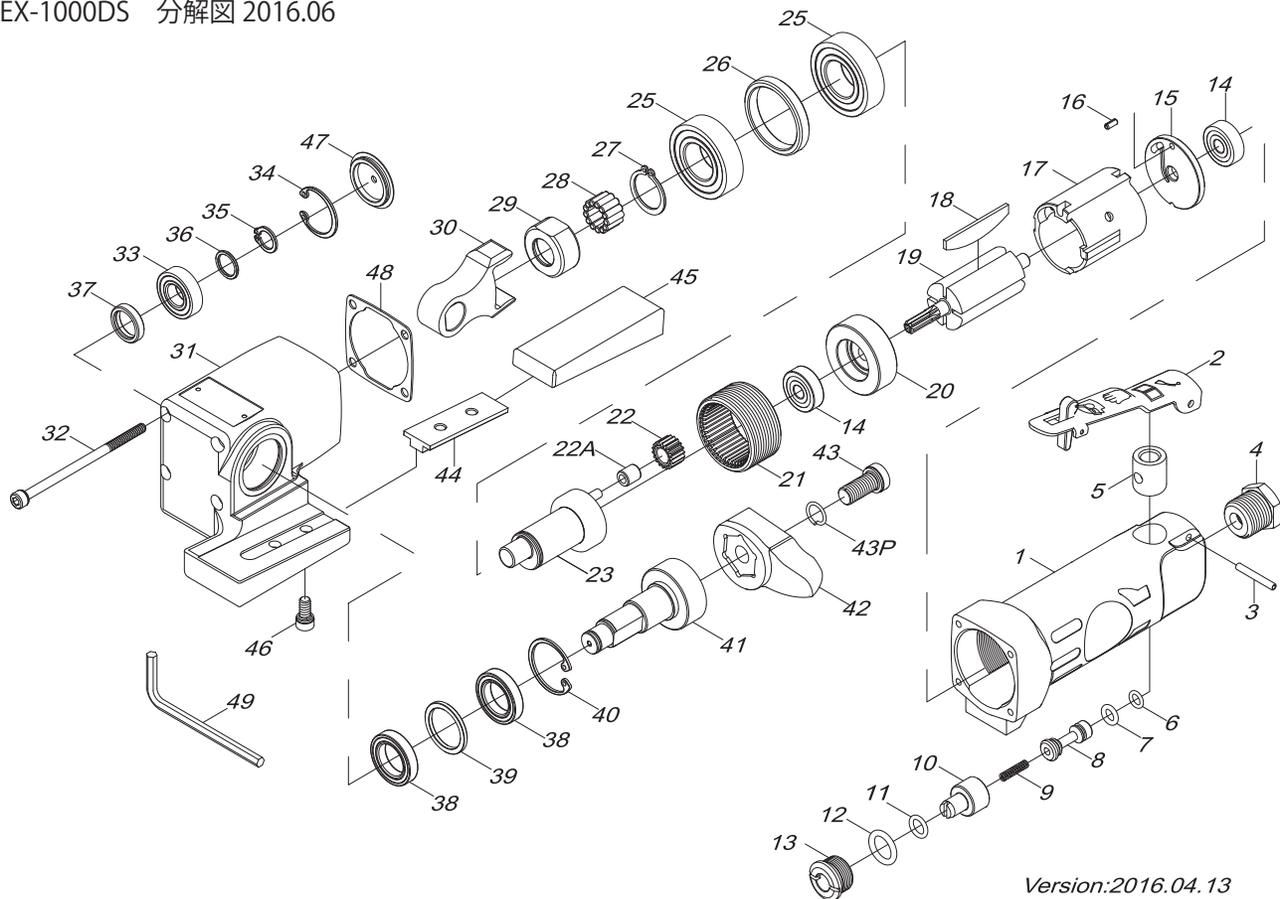
⑨ヘミング作業完了



■仕上がりについて  
外側にナイロンシートの擦れた痕が残る場合があります。内側はブレードの打撃痕が残ります。

本機はパテを使用しない仕上がりを保証するツールでは御座りません。仕上がり具合では必要に応じてパテ等で歪みを取って下さい。

## ◆NEX-1000DS 分解図 2016.06



Version:2016.04.13

## ◆NEX-1000DS パーツリスト 2016.06

Index No.	部品番号	部品名	員数
1	NEX-1000DS-01	モーターハウジング	1
2	NEX-1000DS-02	レバー	1
3	NEX-1000DS-03	ピン	1
4	NEX-1000DS-04	インレット	1
5	NEX-1000DS-05	バルブブッシング	1
6	NEX-1000DS-06	Oリング	1
7	NEX-1000DS-07	Oリング	1
8	NEX-1000DS-08	バルブステム	1
9	NEX-1000DS-09	バルブスプリング	1
10	NEX-1000DS-10	エアレギュレーター	1
11	NEX-1000DS-11	Oリング	1
12	NEX-1000DS-12	Oリング	1
13	NEX-1000DS-13	バルブプラグ	1
14	NEX-1000DS-14	ボールベアリング	2
15	NEX-1000DS-15	リアエンドプレート	1
16	NEX-1000DS-16	ピン	1
17	NEX-1000DS-17	シリンダー	1
18	NEX-1000DS-18	ローターブレード	4
19	NEX-1000DS-19	ローター	1
20	NEX-1000DS-20	フロントエンドプレート	1
21	NEX-1000DS-21	インターナルギア	1
22	NEX-1000DS-22	遊星ギア	3
22A	NEX-1000DS-22A	ギアブッシング	3
23	NEX-1000DS-23	遊星枠	1
25	NEX-1000DS-25	ボールベアリング	2

Index No.	部品番号	部品名	員数
26	NEX-1000DS-26	スペーサー	1
27	NEX-1000DS-27	リテーナーリング	1
28	NEX-1000DS-28	ニードル	13
29	NEX-1000DS-29	ニードルプレート	1
30	NEX-1000DS-30	ドライブスピンドル	1
31	NEX-1000DS-31	アングルヘッド	1
32	NEX-1000DS-32	スクリュー	4
33	NEX-1000DS-33	ボールベアリング	1
34	NEX-1000DS-34	リテーナーリング	1
35	NEX-1000DS-35	リテーナーリング	1
36	NEX-1000DS-36	スペーサー	1
37	NEX-1000DS-37	スペーサー	1
38	NEX-1000DS-38	ボールベアリング	1
39	NEX-1000DS-39	スペーサー	2
40	NEX-1000DS-40	リテーナーリング	1
41	NEX-1000DS-41	スピンドル	1
42	NEX-1000DS-42	プレスブレード	1
43	NEX-1000DS-43	スクリュー	1
43P	NEX-1000DS-43P	スプリングワッシャー	1
44	NEX-1000DS-44	スチールプレート	1
45	NEX-1000DS-45	ナイロンシート	1
46	NEX-1000DS-46	スクリュー	2
47	NEX-1000DS-47	カバー	1
48	NEX-1000DS-48	ガasket	1
49	NEX-1000DS-49	4mm 6角レンチ	1

※パーツの購入・修理にはロット No の提示が必要となります。

## ◆メンテナンス

本製品は使用前、使用後に点検を必ず行って下さい。

1日1回エアーツールオイルを1～2滴給気口より注油して下さい。



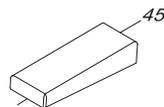
EO-5 エアーツールオイル  
内容量：300cc



ナイロンシートは消耗品です。使用によりえぐれや大きなダメージが見受けられる場合、仕上がりに大きく影響しますので直ちに交換して下さい。  
また、ブレードに変形が見受けられる場合も直ちに交換して下さい。



ナイロンシート



NEX-1000DS-45 ナイロンシート

※分解図参照

◆その他、推奨工具

# Removal Tool

NEX-2000DS リムーバルツール



付属品  
NEX-2000DS  
リムーバルツール

アウターパネルを外す専用ツールです。  
本ツールは簡単にアウターパネルを外す事ができます。



タイヤハウス内部より撮影

リムーバルツールが推奨品な理由

- 1、鉄粉・火花の飛散がない（お客様の車を痛めない）
  - 2、作業環境の改善（有害ガス等）
  - 3、作業時間の大幅短縮（生産性向上）
  - 4、ヘミング作業の仕上がり向上（インナーパネルを痛めない）
- ヘミングツールとの併用で初めて効果が出ます。

**◆保証について**

本製品の保証期間はご購入日より6ヶ月以内となっております。

ただし、以下の事柄での故障につきましては保証期間内であっても一切、保証しかねますので予めご了承下さい。

- 1、日本国外でのご使用。
- 2、お客様の判断による改造や分解を行った場合。
- 3、災害による故障。
- 4、メーカーが定める使用方法以外で使用した場合。
- 5、本マニュアルの紛失。
- 6、本製品を中古でご購入又は譲り受けた場合。
- 7、本製品が原因では無い故障の場合。
- 8、故障発生後、しばらく経ってから報告した場合。
- 9、作業前点検及びメンテナンスを行っていない場合。

保証期間内での故障で修理を行った場合、保証期間はクリアされません。

あくまで保証期間は購入日より6ヶ月以内とさせていただきます。

**◆お買い上げ日について**

誠に勝手ながらお客様のお買い上げ日を弊社工場より出荷日と同日と定めさせていただきます。

予めご了承下さい。

**◆点検・メンテナンスについて**

作業前点検は操作を熟知された作業員様が必ず毎回行って下さい。

定期点検は製品を熟知された技術者又はメーカーが行って下さい。

**◆ご質問・お問い合わせ・修理のご依頼について**

ご購入された販売店又は代理店又は弊社までお問い合わせ下さい。

# 製品保証書

本保証書は、規定に基づきご購入日より6ヶ月間無償修理致します。  
規定は付属取扱説明書をご確認ください。

NEX-1000DS

製品ロットNo. \_\_\_\_\_

工場出荷日 平成 年 月 日

住 所	〒 -		
電話番号		ファックス	
E-mail			
会社名	担当者名		

販売店名 \_\_\_\_\_

商社名 \_\_\_\_\_

修理の際に本保証書をご呈示下さい。  
提示無き場合、記入漏れがある場合は保証致しかねますので予めご了承下さい。

**NEX**

ネクスト株式会社

〒453-0067 名古屋市中村区宿跡町1-2-4  
TEL : 052-413-8871 / FAX : 052-413-8872  
Mail : info@next-co.jp

MEMO

ロットNo.

お買い上げ日(工場出荷日)

年 月 日

ご購入販売店/代理店印



詳しくはホームページへ  
<http://www.next-co.co.jp>

ネクスト

検索



仕様・形状は予告無く変更となる場合がございますので予めご了承下さい。2016.6

日本のB Pをプロデュースする

ネクスト株式会社

〒453-0067 名古屋市中村区宿跡町1-2-4

TEL:(052)413-8871<代表> FAX:(052) 413 8872

HomePage : <http://www.next-co.co.jp>

Email : [info@next-co.co.jp](mailto:info@next-co.co.jp)

拠点：千葉・兵庫・東京